

- **Codice:** 200300016
- **Descrizione:** Batteria 6V 7Ah ecologica



■ Caratteristiche

contenitore in materiale plastico

contenuto di mercurio 0%
contenuto di cadmio 0%
contenuto di piombo 0%

voltaggio nominale 6v
capacità nominale 7 ah
cut-off 3,6 v

■ Caratteristiche dimensionali e tecniche

Dimensioni massimo ingombro
9,8 x 6,7 x 6,7 cm

Peso
0,5 kg

■ Confezione

confezione: 24 pezzi
dimensione imballo: 425x290xh135 mm
materiale imballo: scatola di cartone con raggette di contenimento
peso confezione: 11,7 kg

■ Descrizione

La batteria 4R25 6V 7Ah ecologica, viene utilizzata per alimentare tutti i lampeggiatori da cantiere con i seguenti vantaggi:

- rispetta l'ambiente;
- non ha manutenzione;
- pronta per l'utilizzo senza l'aggiunta di liquidi;
- facile e sicura da utilizzare;
- non fuoriescono liquidi;
- opera in qualsiasi posizione anche se installata su dispositivi in movimento.

La batteria rispetta l'ambiente ed è considerata del tipo usa e getta (non ricaricabile), una volta esaurita non deve essere dispersa nell'ambiente, ma deve essere consegnata a ditte specializzate per il rispetto delle norme vigenti sullo smaltimento dei rifiuti.

ATTENZIONE
Il prodotto non può essere smaltito come rifiuto urbano ma ricade nella tipologia di rifiuto speciale. Pertanto, alla fine del suo ciclo di vita, dopo aver eseguito le operazioni necessarie ad un corretto smaltimento, l'apparecchiatura deve essere consegnata a ditte specializzate nello smaltimento dello specifico rifiuto. Chiunque smaltisca abusivamente o come rifiuto urbano la presente apparecchiatura sarà soggetto alle sanzioni previste dalle normative nazionali vigenti.

