

CARATTERISTICHE DI BASE / BASE CHARACTERISTICS

Particolare design dalle ridotte dimensioni e camera d'aria gonfiabile altamente performante, ergonomica e ad alta visibilità. Triplice sistema di attivazione automatico, manuale ed orale (per l'eventuale ripristino volume aria).
 Cinghia di recupero in acqua.
 300 cm2 di riflettente.
 fischio di emergenza.
 fibbie a sgancio rapido.

Particular design with reduced dimensions and excellent wearability, ergonomic and high visibility inflatable parts.
Triple activation system: automatic, manual and oral (for the eventual air refilling when in water).
Recovery belt loop.
300 Cm2 of reflective tapes.
Emergency whistle.
Quick-release buckles.



Approvata in accordo a: *approved in conformity with:*
EN ISO 12402-3:2006/A1:2010, EN ISO 12402-9:2006/A1:2011
ISO 12402-7:2006/A1:2011



Regulation (EU) 2016/425	Antares 150 ST Cod. L0160P01 (UML) Cod. L0160P03 (H.R.) Cod. L0160P04 (Hammar)
-Taglia adulti con pesi uguali o superiori a: <i>- Adults size with weights equal or greater than:</i>	kg 40
- Altezza soggetti uguali o superiori a: <i>- Height equal or more than:</i>	cm 155
-Girotorace : <i>-Chest girth:</i>	→ cm 80 → cm 125
-Livello prestazionale: <i>- Buoyancy</i>	150 N
-Triplice sistema di attivazione. <i>-Triple activation system</i>	Autom., manuale, orale <i>Automatic, manual, oral</i>
-Bombola di attivazione a CO2. <i>-CO2 gas cylinder activation.</i>	1x gr 33
-Peso <i>-Weight</i>	kg 1,050